

Vedtægter for kontrolordning gældende for virksomheder, der fremstiller emner til brug i døre og vinduer, enten som massive eller laminerede fingerskarrede profiler



1. Formål

1.1 Denne frivillige kontrolordning har til formål:

- a) at sikre, at virksomhederne har tilstrækkelige faglige kompetencer til at producere emner af høj kvalitet til brug i døre og vinduer, og
- b) at sikre, at produktionen i de godkendte virksomheder sker under forsvarlig kontrol og i overensstemmelse med kontrolordningens tekniske bestemmelser.

2. Organisation

2.1 Kontrolordningen administreres af et Teknisk Udvalg (herefter benævnt TU), der består af to repræsentanter fra hver af de stiftende organisationer: RISE (Sverige), Norsk Treteknisk Institut (Norge) og

VinduesIndustrien (Danmark). Hver af de stiftende organisationer skal udpege yderligere et medlem. Disse medlemmer skal repræsentere en virksomhed. Udvalget vælger selv sin formand og sekretær og mødes mindst én gang om året eller efter behov.

- 2.2 Hvert medlem i TU udnævnes for maksimalt tre år af gangen. Det skal organiseres således, at maksimalt ét medlem fra hvert land udpeges samtidig. Medlemmer af TU kan genudpeges.
- 2.3 Ordningen er åben for alle virksomheder, der anmoder om medlemskab og opfylder det tekniske grundlag.
TU er afgørende myndighed, når det gælder eksklusion af medlemmer.
- 2.4 Afgørelser om eksklusion kan kun træffes på baggrund af en kontrolrapport og en teknisk indstilling baseret på dokumentet "Certification of laminated scantlings (blanks) for use in door and window production – Technical requirements and manufacturing procedures for process and production control" fra et kontrolorgan godkendt af TU.
- 2.5 Udvalget er afgørende myndighed til at godkende kontrolorganer, der er kvalificeret til at udføre inspektion i virksomhederne, og som kan teste produkter udtaget i forbindelse med inspektionsbesøg. Godkendte kontrolorganer skal opføres på hjemmesiden www.nordicscantlings.com.
- 2.6 Et af TU godkendt kontrolorgan er eneste myndighed, der kan udstede certifikat med et tilhørende ID-nummer til de virksomheder, der opfylder kravene i punkt 2.4.
- 2.7 TU tildeler ID-nummerrækker til kontrolorganerne, som senere kan tildeles de virksomheder, der opfylder kravene til godkendelse. De udstedte certifikater skal indrapporteres til TU og til hjemmesiden www.nordicscantlings.com.
- 2.8 Godkendte virksomheder skal årligt betale et kontingent til TU til dækning af administrationsomkostninger samt eventuelle møde- og rejseudgifter til udvalgets medlemmer. Kontingentets størrelse aftales på det årlige udvalgsmøde.
- 2.9 Ændringer i disse vedtægter samt i dokumentet "Certification of laminated scantlings (blanks) for use in door and window production – Technical requirements and manufacturing procedures for process and production control" kan kun foretages af TU, men dog i samråd med de godkendte virksomheder. Mindst 2/3 af medlemmerne af TU skal være positive overfor et ændringsforslag.

3. Betingelser for at opnå et certifikat

- 3.1 Enhver virksomhed, der fremstiller fingerskarrede og/eller laminerede elementer i overensstemmelse med disse regler, kan efter en certificering hos et godkendt kontrolorgan med et tilfredsstillende resultat få tildelt et certifikat.
- 3.2 Godkendte virksomheder har adgang til at bruge kontrolordningens kvalitetsmærke på deres produkter og/eller i deres leveringsbetingelser mv.



- 3.3 Ved ansøgning om godkendelse skal virksomheden fremsende en redegørelse for virksomhedens kvalifikationer til et godkendt kontrolorgan, som bl.a. skal indeholde oplysninger om:
- a) faglig indsigt
 - b) bygninger
 - c) produktionsudstyr
 - d) produktionsplan
 - e) kvalitetskontrol.

En kopi af virksomhedens samlede kvalitetshåndbog skal vedlægges ansøgningen.

- 3.4 Et godkendt kontrolorgan valgt af virksomheden skal gives adgang til at aflægge indledende kontrolbesøg på fabrikken samt til at udtage prøver til ekstern test/afprøvning. Rapporter fra besøg samt fra ekstern test/afprøvning skal være i overensstemmelse med certificeringsgrundlaget, inden der kan opnås godkendelse. Omkostninger i forbindelse med sådanne inspektioner dækkes af virksomheden.
- 3.5 Virksomheden skal betale et indmeldelsesgebyr til TU i forbindelse med certificeringen. Gebyrets størrelse fastsættes af TU.

- 3.6 Virksomheden skal være forsikret (produkt- og ansvarsforsikring) mod tab for minimum EUR 1 million. Forsikringens størrelse kan justeres af TU.

4. Faglig indsigt

- 4.1 Fabrikkens tekniske chef skal være en erfaren fagmand med indgående indsigt i/kendskab til lim, limning, lamineringsteknik og træbearbejdning.
- 4.2 Den tekniske chef skal være ansvarlig for fremstilling og kontrol samt have ansvaret for, at kun kvalificeret personale anvendes som kontrollanter og laboranter.
- 4.3 Enhver ændring i ansvarsforholdet skal rapporteres til kontrolordningen.

5. Bygninger

- 5.1 Bygningerne skal være af en sådan beskaffenhed, at produktionen kan ske i overensstemmelse med ordningens produktions- og kontrolvedtægter.

6. Produktions- og testudstyr

- 6.1 Virksomheden skal disponere over nødvendigt produktions- og testudstyr, således at kravene til produktets kvalitet sikres.

7. Intern kvalitetskontrol

- 7.1 Der skal føres et nødvendigt antal kontroljournaler for at dokumentere produktionsproces og testresultater.
- 7.2 Procedurerne for proces og test/afprøvning skal formuleres således, at de er dækkende for den enkelte operatørs arbejdsplads, let forståelige og let tilgængelige.
- 7.3 Virksomheden skal have en procedure, der beskriver, hvordan intern revision og intern overvågning af kvalitetssystemet skal udføres/gennemføres.
- 7.4 Virksomheden skal have et operativt system til behandling af interne og eksterne afvigelser samt kunne spore leverancer fra kunde gennem produktionsprocessen og bagud til de aktuelle råstofleverandører.

8. Ekstern kvalitetskontrol

- 8.1 Et godkendt kontrolorgan udpeget af TU skal aflægge besøg hos virksomheden mindst to gange årligt. Ved disse besøg skal der udføres/gennemføres kontrol af fremstillingsprocessen, de interne

produkttest/-afprøvninger samt af virksomhedens kvalitetssystem. Der skal samtidig udtages prøver til ekstern afprøvning. Virksomheden skal også besøges ved en eventuel fornyelse af godkendelsen, eller hvis TU skønner det nødvendigt.

- 8.2 Andre kontrolorganer end grundlæggerne af NCS-ordningen kan godkendes af TU efter indgivelse af en skriftlig ansøgning. De kontrolorganer, der er opført som EU-notificerede organer i Nando-databasen for limtræsproduktion (EN 14080), har de bedste forudsætninger for at blive kvalificeret. Kontrolorganet skal skriftligt bekræfte, at reglerne og de tekniske krav er forstået og vil blive overholdt.
- 8.3 Kontrolorganet har selv ansvaret for at følge op på evt. påtalte afvigelser hos den aktuelle virksomhed vedrørende besøg, afprøvning samt rapportering. TU skal informeres efter behov, især hvis virksomheden er i fare for at blive ekskluderet.
- 8.4 En godkendelse kan suspenderes, såfremt TU i samråd med kontrolorganet finder, at den aktuelle virksomhed ikke opfylder de krav, der stilles for at sikre produkternes kvalitet.
- 8.5 En virksomhed, der får sin godkendelse suspenderet, skal øjeblikkeligt indstille brugen af den i punkt 3.2 omtalte kvalitetsmærkning samt informere sine kunder om forholdet.

9. Leveringsbetingelser

- 9.1 Produkter, der leveres, skal kunne identificeres med kontrolordningens kvalitetsmærke eller anden information, der viser, at virksomheden har et gyldigt certifikat. Ordningens tekniske produktionsforskrifter indeholder et mindstekrav til, hvordan hver leverance skal mærkes, og hvad mærket skal indeholde.

10. Ændringshistorik for ovenstående regelsæt

Oktober 2021:

Fodnote	
1. udgave, juni 2020	2. udgave, oktober 2021
2. Organisation	
	Andre kontrolorganer end grundlæggerne af NCS-ordningen kan godkendes af TU efter indgivelse af en skriftlig ansøgning. De kontrolorganer,

8.2	der er opført som EU-notificerede organer i Nando-databasen for limtræsproduktion (EN 14080), har de bedste forudsætninger for at blive kvalificeret. Kontrolorganet skal skriftligt bekræfte, at reglerne og de tekniske krav er forstået og vil blive overholdt.
8.3	8.3
8.4	8.4
	8.5
10. Ændringshistorik for ovenstående regelsæt (nyt afsnit)	
	Oktober 2021:

September 2022:

Fodnote	
2. udgave, oktober 2021	3. udgave, September 2022
2. Organisation	
2.1	2.1
Kontrolordningen administreres af et Teknisk Udvalg (herefter benævnt TU), der består af to repræsentanter fra hvert af landene Sverige, Danmark og Norge. Den ene af de to skal repræsentere en virksomhed, den anden et kontrolorgan godkendt til opgaven eller en brancheorganisation. Udvalget vælger selv sin formand og sekretær og mødes mindst én gang om året eller efter behov.	Kontrolordningen administreres af et Teknisk Udvalg (herefter benævnt TU), der består af to repræsentanter fra hver af de stiftende organisationer: RISE (Sverige), Norsk Treteknisk Institut (Norge) og Vinduesindustrien (Danmark). Hver af de stiftende organisationer skal udpege yderligere et medlem. Disse medlemmer skal repræsentere en virksomhed. Udvalget vælger selv sin formand og sekretær og mødes mindst én gang om året eller efter behov.
2.2	2.2
Hvert medlem i TU udnævnes for maksimalt tre år af gangen. Det skal organiseres således, at maksimalt ét medlem fra hvert land er på valg	Hvert medlem i TU udnævnes for maksimalt tre år af gangen. Det skal organiseres således, at maksimalt ét

samtidig. Medlemmer af TU kan genvælges.	medlem fra hvert land udpeges samtidig. Medlemmer af TU kan genudpeges.
10. Ændringshistorik for ovenstående regelsæt (nyt afsnit)	
	September 2022: